

ЭМАЛЬ ПО РЖАВЧИНЕ С МОЛОТКОВЫМ ЭФФЕКТОМ**3 в 1** - преобразователь ржавчины, антикоррозионная грунтовка, защитно-декоративная эмаль.**ОПИСАНИЕ**

Изготовлена на основе модифицированного алкидного лака, светостойких пигментов с добавлением сиккатива, органических растворителей и функциональных добавок.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для одновременного преобразования ржавчины, антикоррозионного грунтования и финишной окраски чистых и прокорродировавших металлических поверхностей с толщиной прочно связанной с металлом ржавчины до 50 мкм, требующих хороших декоративных свойств и длительного срока службы в атмосферных условиях и внутри помещений.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Промышленное оборудование, двери, ворота, ограждения, корпуса видео- и аудиоаппаратуры (кинопроекторы, телескопы), банковская техника, изделия художественнойковки, металлическая мебель (стеллажи, шкафы, сейфы и др.).

СВОЙСТВА

Быстро высыхает. Образует рисунчатое (молотковое) покрытие, маскирующее мелкие дефекты поверхности. Своеобразный фактурный рисунок подчеркивает красоту изделий ручной работы. Покрытие обладает высокой атмосферостойкостью, повышенной влаго- и противокоррозионной стойкостью. Применение эмали значительно упрощает подготовку поверхности перед окрашиванием и удешевляет технологию создания антикоррозионного покрытия, т.к. не требует предварительного удаления прочно связанной ржавчины и грунтования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет покрытия	Различных цветов.
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм, с	35-45
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	45
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°C, ч, не более	8
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Адгезия пленки, балл	1
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°C к статическому воздействию воды, ч, не менее	24
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°C к статическому воздействию 3%-ного раствора NaCl, ч, не менее	24
Стойкость покрытия при (20±2)°C к статическому воздействию индустриального масла, ч, не менее	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность тщательно очищают от рыхлой ржавчины, окалина, не прочно держащегося старого покрытия, масел и др. загрязнений. Границы между очищенным участком поверхности и прочным лакокрасочным покрытием шлифуют до плавного перехода и очищают от пыли. Рекомендуется провести контрольное окрашивание небольшого участка поверхности. Если старое покрытие начнет отслаиваться, его нужно удалить.

Новые гладкие поверхности для придания шероховатости шлифуют мелкозернистой шлифовальной бумагой. Очищенную поверхность обезжиривают растворителем и тщательно высушивают.

ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ

Обеспечить температуру эмали 15-25°C, затем тщательно перемешать, при необходимости добавить ксилол или сольвент, в количестве не более 10% от объема материала.

УСЛОВИЯ

Температура воздуха не ниже +10°C. Относительная влажность воздуха

НАНЕСЕНИЯ	не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C. Не окрашивать во время осадков.
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическое распыление, кисть.
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч	До степени 3 при температуре (20±2)°C – не более 8 ч.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	Эмаль наносят в 2-3 тонких слоя, избегая образования подтеков и наплывов. Межслойная сушка при температуре (20±2)°C – не менее 1ч, но не более 3ч.
ТОЛЩИНА ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ	30-40 мкм.
РАСХОД	80-120 г/м ² (в зависимости от цвета)
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Сольвент, ксилол.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Беречь от огня! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Специальные инструкции по безопасному применению пропитки приведены в Паспорте безопасности вещества.
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	Транспортировать и хранить эмаль следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре от - 40 до 40°C.
СРОК ГОДНОСТИ	12 месяцев с даты изготовления.
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	СТО 54651722-002-2007
СОПРОВОДИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	Свидетельство о госрегистрации № RU.31.БО.17.008.Е.000118.10.11 Декларация о соответствии Аналитический паспорт качества (выдается на каждую партию продукции).

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. При использовании материала в промышленных технологиях применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ООО Завод «Краски КВИЛ». Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.

ООО Завод «Краски КВИЛ». 308023, г. Белгород, Студенческая, 50. тел./факс: (4722) 31-59-24, 31-02-51.
www.kvil.ru